



台灣塑膠工業股份有限公司
Formosa Plastics Corporation

台灣塑膠工業股份有限公司

聚烯事業部

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：台塑烯(TAISOX) 高密度聚乙烯

7001, 7105FL, 7150FL, 7200, 7200F, 7200FL, 7200L, 7300FL, 7301, 7301U,
7500, 7501, 8001, 8001U, 8100RT, 8003, 8003H, 8009, 8009L, 8010, 8012,
8013H, 8016, 8020, 8020L, 8030C, 8040C, 8040D, 8040L, 8041, 8050, 8050L,
8080, 8100FL, 8300FL, 8500FL, 9000, 9001, 9002, 9003, 9007, 9008, 9010,
9020, 9040L, K003

化學品編號：TC-1054

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：

台灣塑膠工業股份有限公司

麥寮廠：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號 (05)6811180

林園廠：高雄市林園區林園工業區石化一路一號(07)6419911

緊急聯絡電話/傳真電話：TEL: (05) 681-1180/FAX: (05) 681-1122

二、危害辨識資料

化學品危害分類：非危險物質或混合物

根據(EC)No 1272/2008 分類:不屬於危險物

根據 GHS 分類:不屬於危險物

標示內容：無（不屬於 GHS 27 種危害分類）

其他危害：

眼睛：細粉或加工過程發煙，可能對眼睛造成刺激。

皮膚：加工過程高溫熔融狀態，接觸皮膚可能引起燙傷。

吸入：細粉或加工過程發煙，可能對呼吸道造成刺激。

食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。

三、成份辨識資料

純物質：

中英文名稱：高密度聚乙烯(HIGH DENSITY POLYETHYLENE)

同義名稱：HDPE, Ethylene Polymer

組成份百分比(%)：HDPE≥99.6%，添加劑≤0.4%

化學文摘社登記號碼：CAS No. 9002-88-4

危害成分(成分百分比)：無

混合物：



台灣塑膠工業股份有限公司
Formosa Plastics Corporation

台灣塑膠工業股份有限公司

聚烯事業部

化學性質：

危害成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	危害成分分類及圖式
無	無	無

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

- 吸入：搬移到新鮮空氣處，呼吸新鮮空氣；若持續呼吸困難，請就醫治療
- 皮膚接觸：被熔融塑料碰觸後，須即刻以大量清水冷卻，並依燙傷之臨床方式處理。
- 眼睛接觸：以大量清水沖洗
- 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出

最重要症狀及危害效應：無

對急救人員之防護：在加工場所進行急救，應保持通風，並預防燙傷

對醫師之提示：無

五、滅火措施

適用滅火劑：水、化學乾粉、二氧化碳、泡沫

滅火時可能遭遇之特殊危害：刺激性的氣體或濃煙

特殊滅火程序：依 A 類火災(Class A fires)，即一般火災之標準程序處理

消防人員之特殊防護設備：穿著適當的防護裝備及防護衣

燃燒產物：二氧化碳、水。在不完全燃燒下可能產生一氧化碳、碳氫化合物、醛類、酮類和乙酸等物質。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：避免行走於有膠粒散落的地板，以免滑倒

環境注意事項：不要沖入水溝或下水道中，避免影響環境

清理方法：以一般清掃工具整理打掃，並留意打掃時的自身安全

七、安全處置與儲存方法

處置：可藉由提供通風良好之工作場所來避免吸入加工過程所產生之煙塵，另可視需求，將加工過程中所產生之煙塵，以有效之方法加以吸收移除。
加工過程中會有極少量之醛、酮類產生，但仍在 TLV/TWA 規定值以下。
應避免粉塵擴散於大氣中，以防止火災或爆炸之發生。

儲存：

1. 儲存於通風良好處，避免陽光直射。



台灣塑膠工業股份有限公司
Formosa Plastics Corporation

台灣塑膠工業股份有限公司

聚烯事業部

2. 遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物。
3. 儲區須時常清掃並結構適宜，以避免粉塵累積。
4. 設備須接地以防止靜電的累積。

八、暴露預防措施

工程控制：避免接觸熱熔融態之物質

控制參數：無

- 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：無
- 生物指標：無

個人防護設備：

- 呼吸防護：口罩
- 手部防護：耐熱手套
- 眼睛防護：護目鏡
- 皮膚及身體防護：高溫加工，必要時需穿著適當衣物，避免燒燙傷

衛生措施：減少與皮膚的接觸，並在接觸後用水清洗

九、物理及化學性質

物質狀態：固體	形狀：顆粒狀
顏色：微透明白色	氣味：無
pH 值：N/A	沸點/沸點範圍：N/A
分解溫度：>400°C	閃火點：>300 °C (>570 °F) 測試方法：□開杯 ■閉杯
自燃溫度：>400°C	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A (Air=1.0)
密度：0.940-0.965 g/cm ³	溶解度：不溶於水
熔點/凝固點：126-138°C	揮發速率：不揮發
辛醇/水分配係數：N/A	

十、安定性與反應性

安定性：常溫下極安定並具化學惰性。

特殊狀況下可能之危害反應：在高溫下會開始分解產生煙

應避免之狀況：須避免暴露於超出 250°C 之環境以免造成材料劣解。

應避免之物質：無

危害分解物：無



台灣塑膠工業股份有限公司
Formosa Plastics Corporation

台灣塑膠工業股份有限公司

聚烯事業部

十一、毒性資料

急毒性：無
局部效應：無
致敏感性：無
慢毒性或長期毒性：無
特殊效應：無

十二、生態資料

生態毒性：不易被生物分解，但可適當方式回收再利用
持久性及降解性：不利於自然降解，但長時間曝曬會裂化分解
生物蓄積性：無
土壤中之流動性：無
其他不良效應：無

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法： 1.需遵守現行中央及地方政府之相關法規。 2.通常狀況下可用掩埋或焚燒方式處理；亦可以熔融或製粒方式回收。

十四、運送資料

聯合國編號：無
國際運送名稱：無
運輸危害分類：無
包裝類別：袋裝或太空包裝
海洋污染物(是/否)：否
特殊運送方法及注意事項：非危險物品，等同一般貨物

十五、法規資料

適用法規： 美國-TSCA 加拿大-DSL 歐洲-EINECS are exempt from the listings, all monomers are listed. 澳洲-AICS 韓國-ECL 菲律賓-PICCS 中國-Inventory of Existing Chemical Substances



台灣塑膠工業股份有限公司
Formosa Plastics Corporation

台灣塑膠工業股份有限公司

聚烯事業部

十六、其他資料

參考文獻	無
製表單位	名稱：台灣塑膠工業股份公司 聚烯事業部 技術處
	地址/電話：638 雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號/(05)681-1180
製表人	職稱：研發工程師 姓名：呂偉民
製表日期	1990 年 7 月 1 日
修訂日期	2020 年 8 月 11 日 (版別:12)